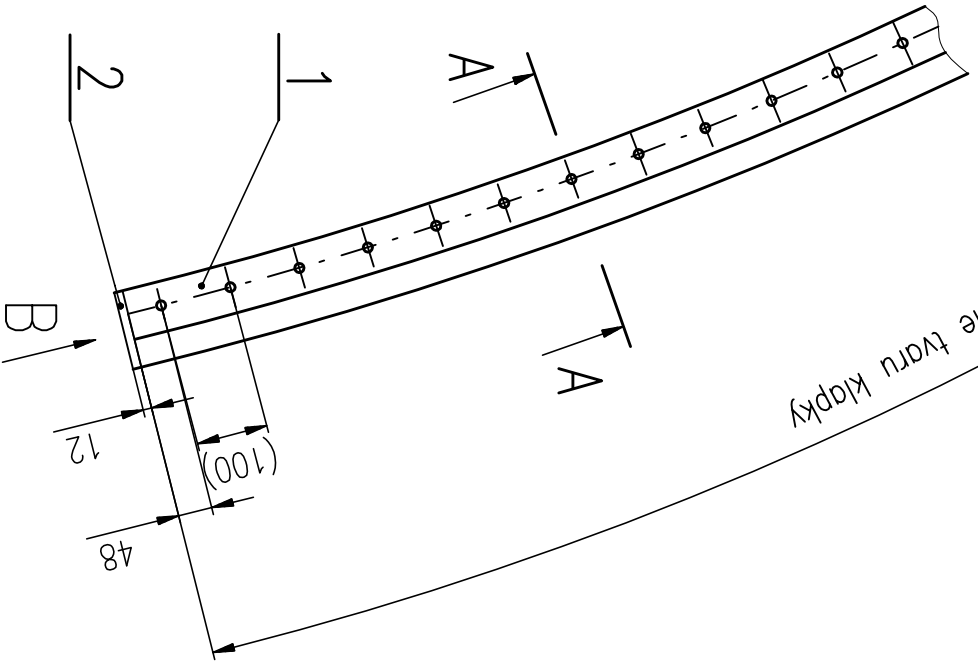


3351 NA R6110
přesnou délku upravit dle tvaru klapky

TĚSNĚNÍ POZ. 1 A 2 SLEPIT LOCITĚ
OTVORY Ø12 VRTAT SPOLEČNĚ S PŘÍTLAČNOU LIŠTOU A OPĚRNÝM ÚHELNIKEM PO SKRUŽENÍ

POZOR!
PRO JEDNO PROVEDENÍ KLAPOVÉHO UZÁVĚRU JSOU POTŘEBA DVA KUSY
TĚSNĚNÍ – PRAVÉ, LEVÉ.



2	VRUT 4,2 x 50		NEREZ				3
1	PŘIŽ 110x12x40		TVRDOST 65Sh		0,08		2
1	TĚSNĚNÍ NOTA 110 – 3400				9		1
Počet kusů	Název – rozměr	Položtovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Čistá hm.	Číslo výkresu	Poz.
PŘESNOST ISO 2768 – mH	TOLEROVÁNÍ ISO 8015	PROMĚTÁNÍ	CELIK. Č. HMOT.	10 kg	MĚŘÍTKO 1:10	1:2	
ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX				
KRESLIL	KOVATÍK	VÝR. PROJEKČN.					
PŘEZKOUSIL	PUKL	NORM. REF.					
SCHVÁLIL	SVĚRAK	DATUM	11/2006				
SKUPINA		Č. KUS. / POČET LÍSTŮ					
TPP-HESLO	Olomouc						
SESTAVA	0202-2-JKL	POZ. 1	ČISTÁ HMOTNOST	HR. HMOTNOST			
ST. VÝKRES							
N. VÝKRES							
NAZEV PROFILOVÉ TĚSNĚNÍ KLAPOKY				DESIGN & CONSTRUCTION, s.r.o.			
ČÍSLO VÝKRESU 020201-3-JKL				POČET LÍSTŮ			
POČET LÍSTŮ				LIST			
				INDEX			